

SECOLO SMART COOLING BOX

Optimaler Schutz für medizinische Produkte



Smart Cooling Box.

Sicherer Transport für medizinische Produkte.

Dank innovativer FMTEC-Technologie sorgen SECOLO Behältersysteme für einen neuen Sicherheitsstandard, sowohl während des Transports, als auch der Lagerung schützenswerter Güter und Informationsträger. Für optimierte Sicherheit im medizinischen Bereich bietet FMTEC seine elektronisch gesicherten Behälter mit integrierter Kühlbox.

Die SECOLO Smart Cooling Box eignet sich für die Verteilung von Medikamenten, Laborproben und sonstigen temperaturempfindlichen Präparaten. So können medizinische Produkte bei optimaler Temperatur auch über größere Distanzen zugriffs- und manipulationsgeschützt zum Zielort transportiert werden.

SECOLO SMART COOLING BOX

Optimaler Schutz für medizinische Produkte



Vorsprung durch innovative Technologie

Die Entriegelung der manipulationssicheren Schließtechnik erfolgt via PIN und/oder RFID-Technologie und garantiert dadurch ein einfaches und sicheres Handling. Zugriffsrechte können flexibel vergeben und auf elektronischem Wege verteilt werden. Durch die direkte Übermittlung der Zugangsdaten an den Empfänger ist kein unbefugter Zugriff während des gesamten Transportwegs möglich. Eine kontrollierte Notöffnung mittels Einmal-PIN-Code kann jederzeit erfolgen. Vom einfachen PIN-Code über RFID-Chipkarte mit und ohne PIN, Fingerprintkarte, Zweipersonenidentifikation, Standortprüfung bis hin zur NFC-Identifikation mittels Handheld oder

Mobiltelefon, bietet unser Schloss unbegrenzte Möglichkeiten. So kann zum Beispiel die Entriegelung durch den Empfänger auch als elektronische Signatur zur Warenübernahme verwendet werden. Die durchgängige Dokumentation aller Vorgänge und Ereignisse mit Datum und Uhrzeit ermöglicht das Erstellen von Ereignisprotokollen über den gesamten Transportvorgang. Diese Protokollierung steigert die Sorgfalt beim Umgang mit dem schützenswerten Gut und ermöglicht die Zuordnung der Verantwortlichkeit.

Vorteile der Smart Cooling Box

- > Einfaches und sicheres Handling vermeidet Bedienungsfehler
- > Kein Öffnen von Behältern an Standorten, für die sie nicht Zuverlässiger Zugriffsschutz ohne mechanische Schlüssel oder Plomben
- > Beliebige Sicherheitsstufen durch RFID-Technologien
- > Transparenz durch lückenlose Aufzeichnung aller Vorgänge
- > Umfangreiches Behältersortiment; kundenspezifische Modelle
- > Flexible Eingliederung in bestehende Prozesse
- > Zertifizierte, austauschbare Kühlboxen

Vorteile der austauschbaren Kühlbox

- > Es stehen unterschiedliche Kühlboxtypen und Größen zur Auswahl.
- > Verschmutzte oder kontaminierte Behältnisse sind einfach austauschbar.
- > Kurze Standzeiten des Sicherheitsbehälters durch den schnellen Tausch der leeren Kühlbox gegen eine volle.

SECOLO Softwaremodule

Der modulare Aufbau von SECOLO ermöglicht die gezielte Adaptierung des Systems für individuelle Anforderungen. Durch seine stufenlose Skalierbarkeit eignet sich das SECOLO Behältersystem zudem für jedes Sicherheitsniveau und jede Anlagensgröße.

SECOLO Management Center

Konfiguration der Anlage, Verwaltung der Zugriffsrechte, Auswertung der Ereignisse, an den Prozess angepasste Businesslogik. Das flexible Schnittstellenkonzept macht ein Management durch Applikationen von Drittanbietern möglich.

SECOLO Global Management

Die SGM Software ermöglicht das Überwachen, Tracken und Steuern der SECOLO-Sicherheitsbehälter, sowie die Alarmierung bei Ausnahmesituationen.

SECOLO App

Entsprechend der Anforderungen zur Prozessabbildung entwickelt FM Tec Apps für Handheld und Mobiltelefon.

